



BSA



Gülletechnik

Produktprogramm

TECHNIK MIT
ZUKUNFT FÜR
DAS WACHSTUM
VON MORGEN

Überlegene Qualität durch bestes Material

Wir bieten die
Technik der
Zukunft – für das
Wachstum von
morgen.

Ausgereifte Technologien und hervorragendes Material erfüllen die hohen Ansprüche, die die moderne Landwirtschaft stellt. Die in eigener Fertigung hergestellten Stahlbehälter sind äußerst stabil und innen wie außen verschweißt. Geprüfte Druckkesselschweißer überwachen die perfekte Arbeit

automatischer Schweißmaschinen. Alle verzinkungsfähigen Teile sind feuerverzinkt.

BSA-Tankwagen werden konsequent nach den Vorschriften der EG-Maschinenrichtlinien gefertigt. Dies dokumentieren wir durch die Übergabe der „Konformitätserklärung“ und durch das CE-Zeichen auf dem Typenschild. Alle von uns produzierten Fahrzeuge entsprechen selbstver-

ständig den Vorgaben der StVZO und der Berufsgenossenschaft und werden vor der Auslieferung vom TÜV geprüft. Alle unsere Tankwagen besitzen serienmäßig Achsen für eine 40 km/h-Zulassung. Unsere Produktpalette umfasst Vakuum- und Pumptankwagen **mit Tankvolumen von 3.000 l bis 27.000 l**. Wir bieten Ihnen schon heute die Technik der Zukunft - für das Wachstum von morgen.





Das komplette Programm für Profis

Pumptankwagen 3.000 - 24.000 l.....	Seite 6
Mammut Liner 18.000 - 27.000 l.....	Seite 8
Kunststofftankwagen 10.500 - 24.000 l.....	Seite 10
Vakuumentankwagen 5.000 - 24.000 l.....	Seite 12
Kombitankwagen 16.000 - 24.000 l.....	Seite 14
Spezialfahrzeuge	Seite 16



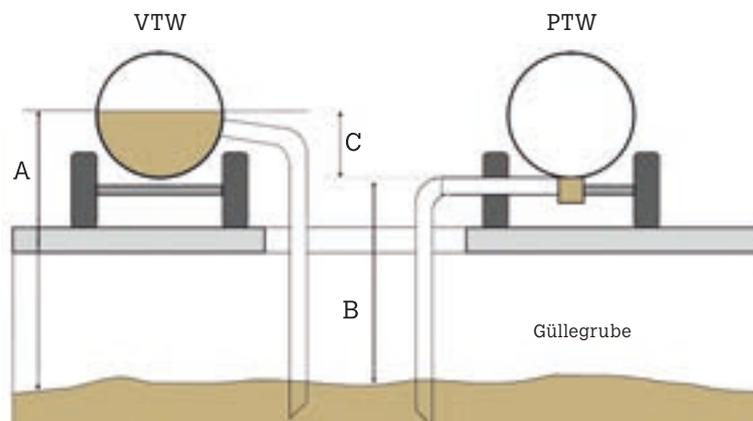
Leistung für jeden Bedarf – Pumpe oder Kompressor

Ob Vakuum- oder Pumptankwagen: Beim Befüllvorgang wird die Gülle durch den atmosphärischen Luftdruck über die Ansaugleitung in den luftleeren Raum gedrückt. Beim VTW ist dies der komplette Tank, beim PTW nur das Pumpengehäuse, das sich unterhalb des Tanks befindet. Von dort aus wird die Gülle von der Pumpe

ins Fass befördert und der Tank wird – unabhängig von Tankgröße und Bauhöhe – **vollständig** befüllt. Beim VTW wird die Gülle direkt in den Tank gedrückt, d. h. mit steigendem Füllstand im Tank vergrößert sich die Strecke, die die Gülle vom Luftdruck hoch gedrückt werden muss. Wird die Flüssigkeitssäule in

der Ansaugleitung zu schwer, hört der Befüllvorgang auf. Je größer und höher ein VTW ist, umso schlechter ist der Befüllgrad des Tanks. **Durch den deutlich besseren Wirkungsgrad des Pumpensystems können mit dem PTW auch tiefere Güllegruben noch vollständig geleert werden!**

Geodätischer Saughöhenunterschied VTW zu PTW



- A = Ansaughöhe VTW (verändert sich mit Tankfüllung)
- B = Ansaughöhe PTW (bleibt konstant im Pumpengeh.)
- C = Diff. Ansaughöhe VTW/PTW

Vakuum VTW: ca. 0,85 bar
Vakuum PTW: ca. 0,95 bar

Der Saugvorgang hört auf, wenn die Flüssigkeitssäule pro cm^2 im Ansaugrohr gleich dem atmosphärischen Luftdruck ist. Es herrscht Gleichgewicht.

Sie haben die Wahl



Vakuumpumpe

Die von uns verbauten Kompressoren sind moderne und ausgereifte Modelle unseres Zulieferers Battioni. Der Leistungsbereich der Kompressoren liegt zwischen 6.500 - 14.400 l/min (Luftleistung)



Exzentrerschneckenpumpe

Unsere leistungsstarken Exzentrerschneckenpumpen werden komplett im eigenen Werk gefertigt und montiert. Je nach Tankgröße stehen Pumpen mit einer Nennleistung von ca. 160 bis 450 $\text{m}^3/\text{Std.}$ zur Verfügung



Kreiselpumpe

Unsere Turbo-Druckverteilerwagen sind mit einer Kreiselpumpe mit einer Förderleistung von bis zu ca. 300 $\text{m}^3/\text{Std.}$ ausgestattet.

BSA Exzentrerschneckenpumpe – leistungsstark und wartungsarm

- Abriebfester, gehärteter Leichtlaufhohlrotor aus zähem Werkzeugstahl DBP Nr. 2108083
- Quelfester Stator aus eigener Gummimischung
- Ölbadgelagerte Antriebswelle mit Gleitringdichtung
- Frostsicheres und bruchfestes Gehäuse aus feuerverzinktem Stahl
- Integrierter Steinfang mit Schnellentleerung
- Dauergeschmierte Kreuzgelenke unter verschleißfesten, hochreißfesten Elastopalmanschetten



Funktionsprinzip der Exzentrerschneckenpumpe

Ein Leichtlauf-Hohlrotor dreht sich in einem zweigängigen Stator aus Gummi. Durch die Drehung des Rotors entsteht ein

Die optimale Technik zum Pumpen von Gülle, Jauche, Biogassubstraten und Wasser.

wandernder Hohlraum, in dem das Fördermedium kontinuierlich von der Ansaugseite zur Druckseite befördert wird.

Die Fördermenge ist drehzahlabhängig und bleibt bei gleich bleibender Drehzahl konstant. Der Förderdruck ist unabhängig von der Drehzahl und wird auch bei niedriger Drehzahl aufrechterhalten. Die BSA-Exzentrerschneckenpumpe ist selbstansaugend.

Der Leichtlauf-Hohlrotor (DBP Nr. 2108083 Abb. A) wird in einem Spezialverfahren bei BSA hergestellt und ist absolut bruchfest. Eine im letzten Fertigungsgang aufgebrachte Beschichtung härtet und glättet die Oberfläche. Dieses Verfahren beeinflusst entscheidend die Lebensdauer des Stators, denn eine glatte Rotoroberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb. Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.

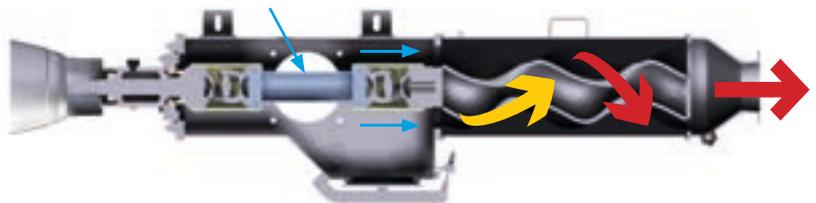


Abb. A



Abb. B

Auch der Statorgummi (Abb. B) wird in unserem eigenen Hause produziert. Eine spezielle Gummimischung, die über Jahrzehnte hinweg den schwierigen Anforderungen in der Landwirtschaft angepasst wurde, ist maßgeblich mitverantwortlich für die schon legendären Standzeiten unserer Exzentrerschneckenpumpen. Der Stator ist quelfest und somit auch für das Pumpen von Wasser geeignet.

Seit mehr als 50 Jahren produziert BSA Exzentrerschneckenpumpen für den schweren Einsatz in der Landwirtschaft und in der Industrie. Ausgereifte Technologien und hervorragendes Material machen die BSA-Exzentrerschneckenpumpe zu einem Produkt mit höchster Leistungsfähigkeit und extrem langer Lebensdauer. Ein hoher Eigenfertigungsanteil garantiert stets gleich bleibende Qualität. Fordern Sie unseren Spezialprospekt an!

Pumptankwagen

Automatische Schieberendabschaltung

Gegen ein Überfüllen des Tanks liefern wir auf Wunsch eine automatische Schieberendabschaltung. Bei Erreichen der Füllhöhe öffnet und schließt ein Kontakt die beiden Schieber im Wechsel (Umpumpfunktion). Der Ansaugvorgang kann über ein Steuerpult von Hand beeinflusst und unterbrochen werden.



Kupplungssysteme

Es stehen drei unterschiedliche Anhängervorrichtungen zur Verfügung.

Serienmäßige Ausstattung: Zugöse Ø 40mm.

Optional möglich: Ringzugöse Ø 50mm Piton Fix- und Zugkugelkupplung K 80.



Zugdeichselfederung

mit Stickstoffspeicher und Hydraulikzylinder zur Schwingungsdämpfung für besseren Fahrkomfort. (Option)



Pumpe

Ob als Einzelpumpe oder im Tandemverbund: für jede Tankgröße die passende Leistung. Folgende Varianten stehen zur Verfügung:

- ◆ Ex 150/110 (ca. 160m³/Std.)
- ◆ EX 200/120 (ca. 225m³/Std.)
- ◆ Ex350/150 (ca. 360m³/Std.)
- ◆ Duplex 200/120-120 (ca. 450m³/Std.)



Serienmäßig mit integriertem Steinfang



*Drehzahl 540 min⁻¹, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf
** Drehzahl 450 min⁻¹, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf



Domdeckel



Klappdeckel Ø 47cm
mit Knebelverschluss



Klappdeckel hydraulisch
Ø 47cm



Schiebedeckel hydraulisch be-
tätigt, lichte Weite ca. 65x50cm

Eine Aufstiegsleiter ist serienmäßig

BSA

Pumptankwagen

Mengenregulierung

Die Ausbringmenge kann 6-fach verstellbar werden. Die Betätigung des Dreivehahnes erfolgt hydraulisch.



Fahrwerk/Federung

Unsere Tandemfahrzeuge sind generell mit 4-Feder-Verbundaggregaten mit Parabelfederung ausgerüstet. Optional sind aber auch Boogie-Aggregate sowie Luftfederfahrwerke lieferbar. Alle Achsen in unseren Fahrzeugen sind für eine Zulassung auf 40 km/h ausgelegt.



4-Feder Tandem



Luftfederfahrwerk



Boogie Tandemaggregat

Mammut Liner

Mammut Liner 18.000 - 27.000 l

Serienmäßige Grundausstattung:

- ◆ Hydropneumatische Fahrwerksfederung
- ◆ Elektronisch-hydraulisches Sicherheitslenksystem
- ◆ Zugdeichselfederung mit Höhenverstellung
- ◆ BSA Pumpe Duplex 200/120-120
- ◆ Rückfahrkamera und Arbeitsscheinwerfer
- ◆ Andocksaugarm NW 200 beidseitig schwenkbar
- ◆ Serienmäßig verstopfungsfreie Schieber NW 200
- ◆ Vollautomatik mit Durchflussmessung
- ◆ ISOBUS-Steuerung mit Jobrechner und Bedienterminal für alle elektrischen, hydraulischen und pneumatischen Funktionen (LS-fähig)
- ◆ 4t-Zugvorrichtung
- ◆ Bereifung Vredestein 750/60R30,5 Flotation Trac
- ◆ Vorbereitung zum Anbau einer 3- und 4-Punkt-Vorrichtung (Option für alle gängigen Verteilgeräte)
- ◆ Serienmäßig Kotflügel und Unterfahrschutz (abhängig vom Anbaugerät)
- ◆ Zwangslenkung

Elektrohydraulisches Sicherheits-Lenksystem

Ein Winkelgeber an der Zugdeichsel erfasst den Einschlagwinkel des Schleppers und gibt diesen an einen Sicherheits-Lenkcomputer weiter. Dieser berechnet das Lenkprogramm und transferiert es an die Sicherheits-Winkelgeber an den Lenkachsen. Über die proportionale Hydraulikeinheit wird die Lenkfunktion ausgeführt.



Pumpe Duplex 200/120-120 (ca. 450m³/Std.*)

Der Antrieb erfolgt über ein Vorsatzgetriebe, das vom 1000 U/min auf 540 U/min umgestellt werden kann. Zum Befüllen werden beide Pumpen benutzt. Eine Pumpe ist abschaltbar. Die Ausbringungsmenge kann so dem Verteilgerät angepasst werden.



*Drehzahl 540 min⁻¹, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf



Reifendruckregelanlage

Die digitale Steuerung zeigt über das beleuchtete Display den Ist- und Sollwert an. Die vorher gespeicherten Werte können mit den Tasten „Acker“ und „Straße“ aufgerufen und die entsprechende Funktion „Füllen“ oder „Leeren“ ausgelöst werden.



ISOBUS-Steuerung Signo

für alle elektrischen, hydraulischen und pneumatischen Funktionen am Gülletankwagen mit Jobrechner am Tankwagen und Bedienterminal am Schlepper.



Mengendosierung

über Bypass-Ventil durch elektrischen Stellmotor.



Durchflussmessung

Vollautomatisch, Anzeige über Terminal



Hydropneumatische Fahrwerksfederung

- Automatische Niveauregulierung
- Achsflift der Vorderachse
- Sperrfunktion der Federung (im Bedarfsfall)
- Automatische Wankstabilisierung durch Kreuzschaltung der hydraulischen Dämpfer
- Fehlerüberwachung über Display
- Automatische Anpassung der Federung an den Füllstand



Kunststofftankwagen BPK - BSK

Unsere Kunststofftankwagen sind erhältlich in den Baureihen:

- ◆ BPK – Mit unserer bewährten Exzentrerschneckenpumpe Ex 200/120 und Optional mit Tandempumpe Duplex 200/120-120
- ◆ BSK – Mit Kreiselpumpe als Schleudertankwagen mit 5000l Pumpleistung (ca. 5 Bar)

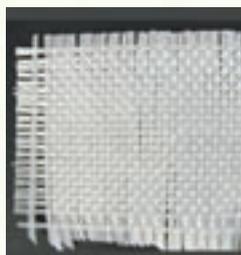
Typ	Volumen in l
-----	--------------

Kunststofftankwagen

BPK 110 / BSK 110	11.000
BPK 130 / BSK 130	13.000
BPK 140 / BSK 140	14.000
BPK 160 / BSK 160	16.000
BPK 190 / BSK 190	19.000
BPK 250 / BSK 250	24.000

Herstellung

Der Tank besteht aus einem speziellen Rowing-Gewebe, welches im Hand-Laminier-Verfahren verarbeitet wird. Eine Gelcoat-Beschichtung sorgt für eine hohe Beständigkeit gegen die aggressive Gülle, für eine gute Reinigung durch seine glatte Oberfläche und einen UV-Schutz gegen Ausbleichen.



Formgebung

Die Herzform des Behälters lässt einen niedrigen Schwerpunkt zu. An tragenden Stellen können dickwandigere Verstärkungen realisiert werden als im Außenmantel, ohne den Tank insgesamt stärker und somit schwerer machen zu müssen.





Rahmenkonstruktion

Der Rahmen unserer Kunststofftankwagen ist durchgehend und komplett feuerverzinkt. Die Deichselkonstruktion kann als Unten- oder Obenanhängung geliefert werden.



Fahrwerk

Unsere Kunststofftankwagen in Tandemausführung verfügen serienmäßig über ein 4-Feder-Tandemaggregat und eine Nachlaufachse. Die Tridem-Baureihe 250 ist mit einem Luftfederfahrwerk und zwangsgelenkten Vorder- und Hinterachsen ausgestattet. Die Achsaggregate sind generell verstellbar.



Vakuumentankwagen

Haubendomventil

Zusätzliche federbelastete Sicherungsvorrichtung zur Vermeidung von Überdruckschäden (werksseitig eingestellt und verplombt)



Kompressoren B&P

8.000 - 14.400 l Saugleistung inkl. Zwangsschmierung und Über-/Unterdrucksicherung



Hydraulische Kompressorumschaltung*

Serie in Verbindung mit seitlichem Saugarm
1 DW-Hydraulikanschluss erforderlich



Turbobefüller*

in NW 150 und NW 200 zur Ansaugunterstützung





Hydr. Klappdeckel*

Ø 400mm mit Aufstiegsleiter



Schalldämpfer mit Ölabscheider*
zur Ansaugeräuschkämpfung



Stahl Syphon

zur Abscheidung von Fremdkörpern inkl. Luftschläuchen in NW 100 (Serie ab Kompressor 10.000 l)



Füllstandskontrolle*

über Plexiglas-Schaurohr



*Sonderausstattung

Kombitankwagen KTW

BSA-Kombitankwagen wurden für den Gülletransport vom Hof zum Feld konzipiert. Vom 16.000 l (2-Achser) bis zum 24.000 l (3-Achser) reicht die Palette der verschiedenen Fahrzeuggrößen. Zahlreiche Ausstattungsvarianten ermöglichen den individuellen Zuschnitt auf die jeweiligen Bedürfnisse. Ausgestattet mit Vakuumtechnik oder der BSA-Exzentrerschneckenpumpe ist auch eine aktive Befüllung des Fahrzeuges möglich.

Vakuumausstattung

Kompressor 13.500 l Saugleistung mit Hydraulikantrieb



Exzentrerschneckenpumpe

Ex 200/120 (ca. 225m³/Std.*) mit Winkelgetriebe, Gelenk- und Zwischenwelle.



Drehschemellenkung

- ◆ Sehr ruhiges Fahrverhalten
- ◆ Hervorragende Nachlauf Eigenschaften
- ◆ Keine Stützlast auf Zugfahrzeug
- ◆ Stabile Straßenlage





Einfülldome

Klappdeckel Ø 47cm mit Knebelverschluss (links); Klappdeckel hydraulisch (mitte); Schiebedeckel hydraulisch betätigt, lichte Weite 65x50cm (rechts). Aufstiegsleiter wird mitgeliefert.



Andockvorrichtung

NW 200 (Optional) zum Übersaugen inkl. Keilflachschieber, hydraulisch betätigt und Gummित्रichter NW 200



Turbobefüller

NW 150 oder 200 mit einseitigen oder beidseitigen Ansaugstutzen (Optional)



Schlauchablagekästen

BSA-Kombitankwagen sind serienmäßig mit zwei Schlauchablagekästen zum Transport von Schläuchen etc. ausgerüstet.



Bereifungen



385/65 R22,5 (Serie)



500/60 R22,5 Alliance 390 (Optional)

Spezialfahrzeuge

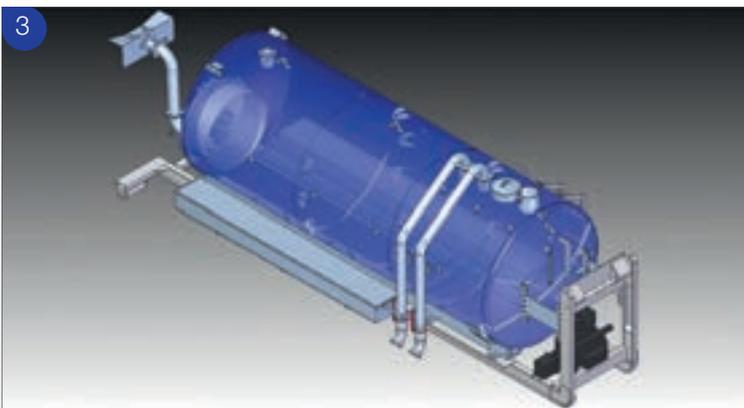
Manche Anforderungen verlangen nach speziellen Lösungen. Zusätzlich zu unserem umfangreichen Serienprogramm konzipieren wir individuelle Fahrzeuge für den Einsatz in der Landwirtschaft und im Kommunalbereich. Im Rahmen der gesetzlichen Vorgaben entwickeln unsere Techniker an modernen 3D-CAD-Arbeitsplätzen konkrete Lösungsansätze für Ihren speziellen Einsatzzweck.

1 Wechseltankwagen mit 23m³ für Bergmann Vario Wechselsystem mit Befüllhilfe (Turbobefüller) und 3-4-Punkt-Hubwerk für Verteilgeräteeinbau

2 Hakenlift Aufbau-Transportfass 10m³ mit Staufächern links- und rechtsseitig

3 Hakenlift-Aufbau für Anhänger oder LKW mit hydraulisch angetriebenem Vakuumkompressor, Befüllhilfe, Saugarm, Befüllstutzen und Prallkopfverteiler

4 Wasserfass für Ananas-Plantage in Westafrika mit Beregnungsspritze



Steuerungssysteme

Moderne landwirtschaftliche Ausbringfahrzeuge mit teilweise hoch komplexen Verteilsystemen verfügen über eine Vielzahl an Hydraulikfunktionen, die nicht mehr über die Steuergeräte des Schleppers abgedeckt werden können. Je nach Anzahl der zu bedienenden Funktionen bieten wir verschiedene Steuerungssysteme an, deren Bandbreiten von der einfachen Sitzventilsteu-erung bis hin zur modernen ISOBUS-Steuerung reichen.

KURZ-INFO

Hydrauliksteuerungen

ISOBUS-Steuerung Signo

Über eine zentrale Recheneinheit werden in Verbindung mit vier, den

unterschiedlichen Anforderungen angepassten Bedienterminals, oder über die ISOBUS Schnittstelle am Schlep-

Für jeden Bedarfsfall die richtige Steuerung.

per alle Hydraulik- und Pneumatikfunktionen gesteuert. Von den einfacheren Smart über das mittlere Pro bis hin zum komfortablen Touch reicht die Bandbreite der Steuerungen.

BSA-Steuercomputer

Über den BSA-Steuercomputer können alle Funktionen über ein Terminal mit nur einem Fingertipp betätigt werden. Am Schlepper wird lediglich ein doppelt wirkendes Steuergerät angeschlossen. Bei diesem System wird die automatische Mengendosierung gesteuert und kontrolliert. Ausbringmenge und Arbeitsbreite müssen eingegeben werden und die Dosierung berechnet sich aus Fahrgeschwindigkeit und tatsächlicher Ausbringmenge. Außer der Lenkachse können alle Funktionen über das Terminal gesteuert werden.

Komfortsteuerung

Bei der Hydrauliksteuerung BSA Komfort wird über das Steuerventil der Schlepperhydraulik ein Ölkreislauf

zum Steuerblock hergestellt. Über ein elektrisches Steuerpult wird die jeweilige Funktion per Knopfdruck ausgeführt. In die Hydrauliksteuerung BSA Komfort können beliebig viele Hydraulikfunktionen integriert werden. In Kombination mit einem 4/3-Wegeventil kann auch ein Hydro-Motor angeschlossen werden.

Sitzventilsteu-erung

Die einzelnen Funktionen werden über ein elektrisches Steuerpult vorgewählt und dann über das Steuerventil der Schlepperhydraulik betätigt. Der Monoblock kann maximal mit sechs Patronen bestückt werden.

Für einfach wirkende Zylinder genügt eine Patrone, für doppeltwirkende sind zwei Patronen erforderlich.

Bordhydraulik

Es besteht die Möglichkeit den Tankwagen mit einer eigenen Bordhydraulik zu bestücken. Dabei wird über die Zapfwelle ein Hydraulikmotor angetrieben. Vorteile bietet dieses System bei Gemeinschaften, in denen verschiedene Traktoren mit verschiedenen Hydrauliksystemen zum Einsatz kommen. Das System arbeitet unabhängig und ist mit Ölvorratstank (60 Ltr.), Filter, Füllstands-anzeige und Thermometer ausgestattet.



ISOBUS



Steuercomputer



Komfortsteuerung



Sitzventilsteu-erung

Sonderausstattungen und Zubehör



Seitl. Saugarm Standardausführung mit Spiralschlauch



Saugarm vorne mittig (beidseitig schwenkbar)



Saugarm doppelte Klappung



Drehbarer Übersaugarm



Auslegersaugarm



Zentralschmiereinheit automatisch



Zentralschmierung progressiv



Andockstation für Hochsilo



Speziallackierung (empfohlen für Biogas-Gülle)



mechanisches Tankzählwerk



elektrisches Tankzählwerk

Verteiltechnik

KURZ-
ÜBERSICHT

Kurzscheibenegge

CERRES - S

Kurz gebautes Einarbeitungsgerät mit zwei Reihen gezahnter Scheiben mit einem Durchmesser von 510mm. Transportbreite eingeklappt 2,8m. Wartungsfreie Qualitätslagerungen. Einspeiseschläuche Ø50mm. Die Gülle wird zwischen der ersten und der zweiten Reihe unter die hochgehobene Erde eingebracht.

Arbeitsbreiten: 3m/4m/5m/6m



Verteiltopf mit Schneidmesser



Güllegrubber

CERRES - G

550mm hohe Großfederzinken lockern den Boden gut auf. Über 50mm Injektionsrohre wird die Gülle direkt hinter den Zinken unter den Boden abgelegt. Ein Reihenabstand von nur 26,3cm sorgt für eine ganzflächige Nährstoffversorgung der Pflanzen.

Arbeitsbreiten: 3m/4m/5m/6m

Scheibeninjektor

All-Track Farmer

Dreiteilige Scheibenpaare mit einem Abstand von 20cm öffnen den Boden schlitzförmig. Die mechanisch abschließbaren Gülleauslauföffnungen legen die Gülle im Boden ab. Die Schlitztiefe ist von 2-6cm einstellbar.

Arbeitsbreiten: 5,2m/6m/6,8m/8m



**Schleppschuhverteiler****Greenstar Simflex / Flex / Multi / Farmer**

Geeignet für Grünland, Getreide und Ackerland. Robuste Edelstahl-Gleitschuhe ritzen den Boden leicht an und legen die Gülle schonend ab. Die Kombination aus integriertem Hangausgleichssystem und einzeln gefederten Schleppschuhen ermöglicht eine optimale Anpassung an schwierigste Geländebedingungen.

Arbeitsbreiten: von 5,3 bis 24m

**Schleppschlauchverteiler
Swing Up 3/Swing Max 3(S)**

Für die schonende Ablage der Gülle auf Grün- und Ackerflächen sowie direkt im Bestand. Ausgestattet mit Nachtropfstop und ExaCut-Verteiler. Erhältlich für Direkt- oder 3/4-Punkt-Anbau.

Arbeitsbreiten:
9m/12m/15m/18m/21m/24m/27m/
30m/33m/36m

**Doppeldüsenverteiler
Bauer Duo 2000**

Verteilgerät mit zwei klappbaren Seitenarmen, hydraulisch betätigter Fangvorrichtung und zwei Breitverteilerdüsen DN 52. Optional sind mechanisch oder hydraulisch betätigte Absperrschieber für die Seitenarme sowie eine hydraulische Entleerungseinrichtung erhältlich.

Arbeitsbreiten: 12m/15m/18m/
21m/ 24m



Maße und Gewichte Tankwagen*

Typ	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Tankdurch- messer mm	Schwall- bleche Anzahl	Stützlast kg	Leer- gewicht kg
Pumptankwagen Einachser							
PTW 5	5570	2418	2435	1400	0	1000	1500
PTW 6	6320	2550	2510	1400	1	1500	1940
PTW 7	6320	2550	2640	1500	1	1500	1940
PTW 8	6560	2800	2710	1550	2	2000	2690
PTW 9	7010	2800	2980	1550	2	2000	3500
Pumptankwagen Tandem							
PTW 6 T	6320	2155	2390	1400	1	1500	1990
PTW 7 T	6320	2155	2560	1500	1	1500	2300
PTW 8,3 T	6760	2390	2690	1500	2	2000	2800
PTW 100	7210	2600	2950	1550	2	2000	4000
PTW 125	7520	2600	3180	1700	2	2000	4700
PTW 140	8270	2600	3180	1700	2	2000	4870
PTW 155/155L	7760	2600/2970L	3360/3690L	1850	3	2000	5150/6400L
PTW 185	8790	2970	3690	1850	3	2000	6650
Vakuumentankwagen Einachser							
VTW 5	5770	2418	2435	1400	0	1000	1600
VTW 7	6520	2550	2600	1500	1	1500	2200
VTW 7,8	6440	2600	2960	1550	1	1500	2470
VTW 9	7135	2800	2960	1500	2	2000	2900
VTW 11	7385	2860	3170	1700	2	2000	4100

Typ	Länge	Breite	Höhe	Tankdurchmesser	Schwallbleche	Stützlast	Leergewicht
	mm	mm	mm	mm	Anzahl	kg	kg
Vakuumentankwagen Tandem							
VTW 8 T	6460	2390	2625	1550	2	2000	3000
VTW 100	7600	2600	2970	1550	2	2000	3900
VTW 125	7950	2600	3200	1700	2	2000	4550
VTW 140	8650	2600	3200	1700	2	2000	4800
VTW 155/155L	8200	2600/2970L	3370/3590L	1850	3	2000	4850/6100L
VTW 185	9190	2970	3590	1850	3	2000	6600
Kombitankwagen Tandem							
KTW 16.000l	9000*	2450	3600	1800	3		4950
KTW 18.000l	9550*	2450	3600	1800	3		5300
KTW 20.000l	8700*	2450	3600	2000	3		5750
KTW 22.000l	9150*	2450	3600	2000	3		6250
KTW 24.000l	9650*	2450	3600	2000	3		6950
Kunststofftankwagen Tandem							
BPK 110	6890	2600	3240		2	2000	3900
BPK 130	7590	2600	3240		2	2000	4050
BPK 140	7560	2600	3240		2	2000	4650
BPK 160	8750	3000	3370		2	2000	5450
BPK 190	8750	3000	3800		3	2000	5530
BPK 250	10500	3000	3850		3	2000	8500

*Abmessungen und Gewichte entsprechen der Grundausstattung laut gültiger Preisliste. Alle Gewichts- und Maßangaben sind Circa-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten!





BSA



Innovation aus Tradition

BSA – Eine Erfolgsgeschichte

Meilensteine in der Geschichte von BSA

- 1961** Gründung der Firma als "Bayreuther Schwemm-
mistanlagen" Maschinen-
fabrik durch Paul Langer in
Bayreuth
- 1963** Beginn der Produktion
- 1971** Kooperation mit Alfa Laval
- 1978** Verlegung des Betriebes
von Münchberg nach
Marktschorgast
- 1995** Übernahme des Betriebes
durch die Alfa Laval-Gruppe.
- 2000** Umbenennung der Firma
Alfa Laval in DeLaval
- 2007** März 2007: Übernahme
von BSA durch die weltweit
operierenden Bauer Group,
Voitsberg/Österreich
- 2011** Im September feiert die
Firma BSA ihr 50-jähriges
Firmenjubiläum

1 1963 Bau des ersten BSA
Pumptankwagens

2 1964 Erste eigene Exzenter-
schneckenpumpe

3 1974 Güllegrubber



BSA – Qualität

Technik mit
Zukunft für das
Wachstum von
morgen

Unser Betrieb, gegründet 1961, ist spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion von Verfahrenstechnik, Pumpen, Tankwagen und Verteilsystemen.

Der hohe Eigenfertigungsanteil garantiert Wertarbeit:

- Pumpenproduktion und Gummiteile-Fertigung
- Behälterbau (Stahltanks) unter Verwendung von exakt definierten Material-Qualitäten bei präziser Maßhaltigkeit
- Rahmen- und Fahrzeugbau: hoher Festigkeits- und Qualitätsstandard – qualifiziertes Fachpersonal
- Konstruktions- und Entwicklungsabteilung – an allen Arbeitsplätzen mit CAD-Bildschirmtechnik ausgestattet



Firmengebäude BSA GmbH

Kontakt:

BSA GmbH
Bernecker Straße 5
D-95509 Marktschorgast
Telefon +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
www.bsa-de.com



BSA



www.rubikon.at

Kontakt:

BSA GmbH
Bernecker Straße 5
D-95509 Marktschorgast
Telefon +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
www.bsa-de.com



A **BAUER GROUP** COMPANY

Vertrieb durch:

Technische Änderungen vorbehalten / BSA – Gülletechnik / D / 04-2015