



BSA

Tankwagen von BSA - immer die richtige Wahl

Tankwagen aus dem Hause BSA werden für jeden Einsatz und Kunden individuell zusammengestellt und konzipiert. Durch den hohen Eigenfertigungsanteil können wir einen hohen Qualitätsstandard gewährleisten. Bedient werden können die Fässer auf Wunsch bequem von der Schlepperkabine aus, durch ein umfangreiches Angebot an Steuerungen.

Typ	Inhalt	Pumpe
Pumptankwagen Einachser	liter	Typ
PTW 10E Profiline	10.200	Ex 350/150
PTW 12E Profiline	12.500	Ex 350/150
PTW 14E Profiline	14.000	Ex 350/150
PTW 16E Profiline	16.000	Ex 350/150



Reifendruckregelanlage (Sonderausstattung)



Topzylinder (Sonderausstattung)



Frontsaugarm (Zubehör)



Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Straße 5, D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0, Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com, www.bsa-de.com



A BAUER Group company

Technische Änderungen vorbehalten / Pumptankwagen - EA Profiline / 08/2016 D



BSA

PTW Einachser Profiline

pure Schlagkraft in wirtschaftlichem Format

10.000 - 16.000 Liter



Pumptankwagen Einachser Profiline



BSA

BSA - Kompetenz auf höchstem Niveau

Tankgrößen von 10.000 bis 16.000 l

Die Schlagkraft eines Gütteselbstfahrers kombiniert mit der Flexibilität eines gezogenen Fasses. Diesen Spagat bieten die Einachser Pumptankwagen der Serie Profiline. Bei der Entwicklung dieser Baureihe von Ausbringfässern hatte die Reduzierung des Bodendruckes oberste Priorität.

Merkmale:

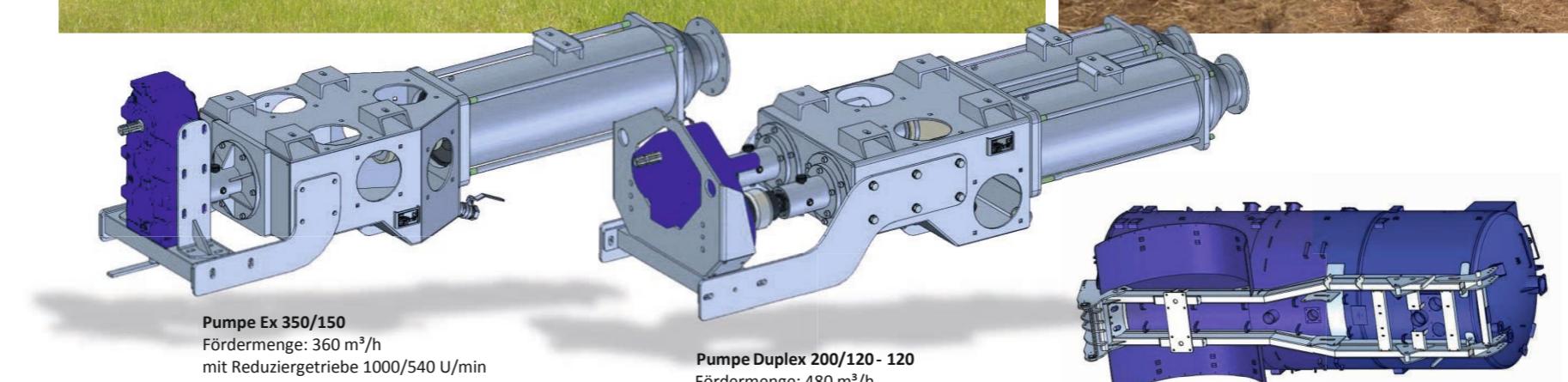
- Schlagkräftiges Ausbringfass
- optimale Wendigkeit
- kompakte Abmaße
- maximale Bodenschonung
- höchste Ausbringleistungen

Serienausstattung:

- Exzenter-Schnecken-Pumpe Ex350 (360m³/h)
- Reduziergetriebe umschaltbar (1000-540 U/min)
- Niederdruckbereifung 1050/50 R32
- massive Bremsachsen bis zu 36t Traglast
- Y-Zuggabel Untenanhangung
- K80 Zugkupplung 4t Stützlast
- Radausschnitte f. niedrigen Schwerpunkt
- Kunststoffkotflügel rund
- pneum. Schieberendabschaltung

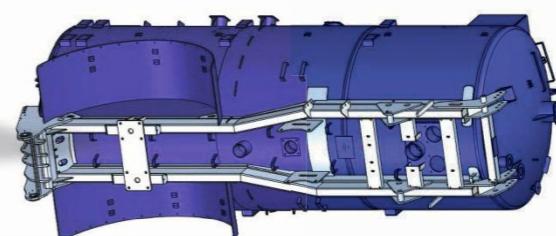
Optionale Sonderausstattung:

- teleskopierbare Schiebeachse fahren außerhalb der Schlepperspur für bessere Bodenschonung
- 2-Kammer-System zur Stützlasterhöhung für mehr Traktion
- Reifendruckregelanlage
- verschiedene Saugarmvarianten
- vollautomatische Ausbringmengenregelung
- elektrohydraulische Komfortsteuerung
- Signo ISOBUS Steuerung
- Frontsaugarm

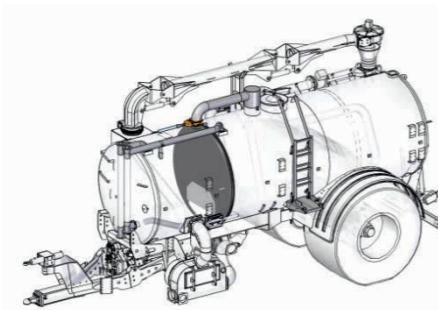


Pumpe Ex 350/150
Fördermenge: 360 m³/h
mit Reduziergetriebe 1000/540 U/min

Pumpe Duplex 200/120-120
Fördermenge: 480 m³/h
mit Verteilergetriebe 1000 U/min



durchgehend verschweißter Rahmen zur optimalen Übertragung von Druck u. Zugkräften durch Verteilgeräte.



2-Kammer-System (zur Stützlasterhöhung)



Absauggelenk NW200 m. Turbobefüller



teleskopierbare Schiebeachse m. 1050er Bereifung



Druckleitung mit Durchflussmessung außenliegend
Einspeisung obenliegend.



Hubwerk Kat3